いけうち

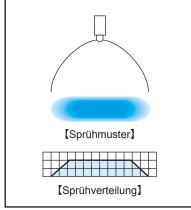
Halbfeine, halbgrobe Nebeldüsen für sehr dickes Flachsprühen



Eigenschaften

- ■Dicke pneumatische Sprühdüse, die eine große Menge an halbfeinem Sprühnebel mit einem durchschnittlichen Tropfendurchmesser von 50 µm oder mehr erzeugt.*1
- ■Dickeres flaches Sprühmuster deckt einen größeren Bereich ab.
- ■Großer Variationsindex bei minimaler Änderung des Sprühwinkels.
- ■Gleichmäßige Tropfengröße entlang der gesamten Sprühfläche.
- ■Gleichmäßige Verteilung geeignet für Installationen mit mehreren Düsen.
- ■Ein großer Lochdurchmesser reduziert Verstopfungen auf ein Minimum.



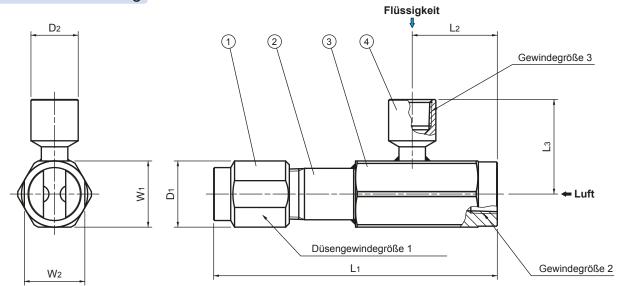


^{*1)} Tropfendurchmesser gemessen mit der Fraunhofer-Beugungsmethode. Siehe Seite 13 zum Vergleich mit der Doppler-Methode.

Anwendungen

■Kühlung: Stahlplatten, Stahlteile, Stahlrohre, Formen.

Technische Zeichnung



■Komponenten und Materialien

	Nr.	Komponenten	Standardmaterialien
	1	Düsenkörper	S303
	2	Rohr	S304
ľ	3	Mischadapter	S304
	4	Flüssigkeitsanschluss	S304
_	_: :	D., DD41 1 1 1 D	

(Einige Düsen DDA haben kein Rohr ②, je nach Code.)

Abmessungen

Düsen- gewinde- größe 1	Gewinde- größen 2 & 3*2	L1 ^{*3} (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	W1 (mm)	W2 (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	Masse*4 (g)
Rc1/8	Do1/4	70	32.5	40	24	16	18	16	170
Rc1/4	Rc1/4	70	32.5	40	24	16	18	16	180
Rc1/2		130	40	50	27	25	28	25	450
Rc3/4		150	45	50	35	32	35	25	650

^{*2)} Die Anschlussgrößen an Rohrleitungen für Luft und Flüssigkeit sind gleich.

*4) Jede Masse zeigt die DDA mit Standardlänge (L1).
Fügen Sie bei größeren Längen alle 100 mm die
entsprechende Masse (siehe unten) hinzu.

Düsengewindegröße 1	Masse par 100 mm
Rc1/8	50 g
Rc1/4	80 g
Rc1/2	160 g
Rc3/4	220 g

^{*3)} L1 gibt die Standardlänge an, die die kürzeste ist, die größte Länge ist 1 500 mm.

DDA-Serie



Leistungsdaten

Sprühwinkel- code		Sprüh-	Düsen-	O a suda da		Sprührate (L/min) und Luftverbrauch (L/min, Normal)									Durchschnittlicher Tropfendurchmesser		Öffnungsdurchmesser (mm)			
		raten-	gewinde-	Gewinde- größe	(MPa)	Flüssigkeitsdruck (MPa)								(h	ım)	(11111)				
Breite	Dicke	code	größe 1	2,3		0.07		0.1		0.2		0.4		0.7		Methode der Eintauch-	Fraunhofer- Beugungs-	Sprühöff-	Adapter	
Dielle						Flüssigkeit	Luft	Flüssigkeit	Luft	Flüssigkeit	Luft	Flüssigkeit	Luft	Flüssigkeit	t Luft	probenahme	methode	nung	Flüssigkeit	Luft
125	20	70	Rc 1/4	Rc 1/4	0.1 0.2 0.3 0.4	1.51 1.39 1.29 1.19	29 47 63 79	2.22 2.02 1.84 1.70	24 47 63 79	3.18 2.92 2.70	45 63 79	5.13 4.77 4.42	— 33 55 77	7.07 6.66 6.29	18 41 64	200– 300	100– 150	2.4	2.2	1.5
110	25	36	Rc 1/4	Rc 1/4	0.1 0.2 0.3 0.4	0.87 0.75 0.63 0.50	34 50 66 82	1.20 1.10 1.00 0.90	34 50 66 82	1.87 1.76 1.66 1.55	31 49 66 82	2.80 2.64 2.50	44 64 82	3.70 3.64 3.60	36 57 76	200– 300	100– 150	2.0	1.7	1.5
	20	50	Rc 1/4	Rc 1/4	0.1 0.2 0.3 0.4	1.20 1.00 0.80 0.60	46 69 92 114	1.62 1.47 1.28 1.10	46 69 92 114	2.72 2.45 2.17 1.93	41 65 91 114	3.86 2.56 3.30	 55 85 111	5.13 5.04 4.86	 43 72 99	200– 300	100– 150	2.4	2.0	1.8
	45	470	Rc 3/4	Rc 1/2	0.1 0.2 0.3 0.4	8.79 5.86 3.45 1.21	220 370 490 610	15.6 12.2 9.66 7.07	170 330 480 610	20.2 15.5 12.9	280 443 587	— 32.1 20.7	— 285 491	— — — 46.3	 240	120– 350	60– 175	6.0	5.8	4.1
100	45	580	Rc 3/4	Rc 1/2	0.1 0.2 0.3 0.4	12.6 6.87 —	278 500 —	18.8 12.2 —	213 462 —	24.2 17.9	336 550	— 38.9 32.5	— 325 535		 190	140– 400	70– 200	7.0	6.5	4.7
	15	25	Rc 1/8	Rc 1/4	0.1 0.2 0.3 0.4	_ _ _	_ _ _ _	_ _ _	_ _ _	1.05 0.34	37 87	 2.20 1.30	— 24 75	_ _ _		30– 200	15– 100	2.0	1.9	1.8
	20	14	Rc 1/4	Rc 1/4	0.1 0.2 0.3 0.4	0.36 0.29 0.22 0.14	19 29 39 49	0.50 0.46 0.41 0.37	19 29 39 49	0.71 0.68 0.65 0.62	19 29 39 49	1.11 1.10 1.08 1.06	18 28 39 49	1.40 1.41 1.42 1.43	17 27 37 48	70– 150	35– 75	2.0	1.1	1.2
80	20	37	Rc 1/4	Rc 1/4	0.1 0.2 0.3 0.4	0.93 0.80 0.68 0.57	33 51 68 84	1.35 1.23 1.12 1.00	32 51 68 84	2.02 1.92 1.83 1.74	30 50 68 84	3.01 2.90 2.80 2.72	24 47 65 83	3.74 3.74 3.74 3.74	17 41 61 80	200– 300	100– 150	2.8	1.7	1.5
	20	50	Rc 1/4	Rc 1/4	0.1 0.2 0.3 0.4	1.06 0.86 0.67 0.50	44 71 96 121	1.70 1.40 1.18 0.92	41 70 95 121	2.78 2.37 2.05 1.68	32 65 92 119	3.79 3.40 3.06	 48 82 111	4.95 4.84 4.70	— 35 62 89	200– 300	100– 150	2.8	2.0	1.8
75	25	230	Rc 1/2	Rc 1/2	0.1 0.2 0.3 0.4	4.48 3.50 2.54 1.61	133 207 271 330	7.03 5.76 4.58 3.47	116 199 268 330	10.4 9.27 8.33	168 249 320	16.2 15.1 14.1	104 200 278	22.3 21.7	— 110 191	120– 300	60– 150	4.0	4.1	2.9

Hinweis: Die Kriterien für die Messung des Sprühwinkels sind je nach Düsencode unterschiedlich.



Flussdiagramm

Düse Nr.: DDA1001525

■Wie man die Grafiken liest

- 1) Die angegebene Sprührate gilt für eine Düse.
- ② Die roten Linien (—) stehen für Luftdrücke Pa in MPa.
 Die blauen Linien (—) stehen für den
 - Die blauen Linien (—) stehen für den Flüssigkeitsdruck Pw in MPa.
- ③Der Tropfendurchmesser d32 ist ein durchschnittlicher Sauter-Tropfendurchmesser (µm), gemessen mit der Eintauch-Probenahmemethode.

