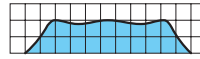


[Sprühmuster]



[Sprühverteilung]

[Eigenschaften]

- Vollkegelsprühmuster mit kreisförmiger Schlagfläche und gleichmäßiger Verteilung.
- Rührwerk und Keramikloch für hervorragende Verschleißfestigkeit.
- Durchschnittliche Sprühdauer.

[Standarddruck]

0.2 MPa

[Anwendungen]

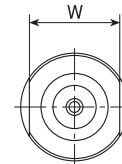
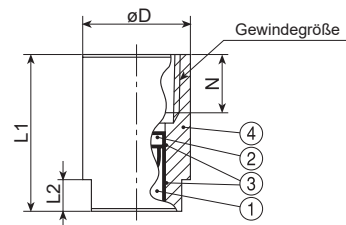
Reinigung: Gas, Verbrennungsgase, Maschinen, Abscheider, Siebe, Tanks, Kies, Erde und Sand.

Kühlung: Gas, Maschinen, Tanks, Stähle.

Sprühen: Abwasserbehandlung, Belüftung, Schaumbruch, Staubbeseitigung.

JUP-Serie

JUP-Serie (mit eingesetztem Keramikloch)	
Struktur	• Einteilige Struktur mit einem Rührer und einem Keramikloch, die eine Wirbelkammer bilden.
Material	• Düsenloch und Rührer: Keramik • Düsenkörper: - Größen Rc1" oder kleiner: S303 - Größen Rc1*1/2" oder größer: S316



- ① Keramikloch ② Keramikrührer
③ Kleber: Araldite® ④ Düsenkörper

Gewindegröße	Abmessungen (mm)					Masse (g)
	L1	L2	W	øD	N	
Rc3/8	30	6	17	20	11	41
Rc1/2	39	8	22	25	14	115
Rc3/4	49	10	27	32	15	167
Rc1	59	14	34	40	17	300
Rc1*1/2	80	20	50	58	19	860

[Hinweis] Aussehen und Abmessungen können je nach Material und Code der Düsen leicht variieren.

Sprühdauercode	Gewindegröße					Sprühwinkel (°)			Sprühdauer (L/min)							Durchschnittlicher Tropfendurchmesser (µm)	Öffnungsdurchmesser (mm)
	Rc3/8	Rc1/2	Rc3/4	Rc1	Rc1*1/2	0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa		
03	○					50	60	52	—	1.57	2.17	2.62	3.00	3.55	4.37	380	1.2
04	○					50	60	52	—	2.09	2.89	3.50	4.00	4.73	5.83	490	1.4
05	○					55	65	55	—	2.61	3.61	4.37	5.00	5.91	7.29	490	1.5
06		○				50	60	52	2.46	3.13	4.33	5.24	6.00	7.09	8.75	470	2.0
07		○				55	63	55	2.87	3.65	5.05	6.12	7.00	8.27	10.2	470	2.0
08		○				55	65	55	3.28	4.18	5.78	6.99	8.00	9.46	11.7	470	2.0
10		○				60	70	58	4.10	5.22	7.22	8.74	10.0	11.8	14.6	600	2.2
12		○				63	70	60	4.92	6.26	8.66	10.5	12.0	14.2	17.5	600	2.3
14			○			63	70	60	5.74	7.31	10.1	12.2	14.0	16.5	20.4	580	2.8
16			○			63	70	60	6.56	8.35	11.6	14.0	16.0	18.9	23.3	580	2.8
18			○			70	77	65	7.38	9.40	13.0	15.7	18.0	21.3	26.2	580	3.0
20			○			75	80	68	8.20	10.4	14.4	17.5	20.0	23.6	29.2	580	3.0
23			○			75	80	68	9.43	12.0	16.6	20.1	23.0	27.2	33.5	580	3.2
26			○			78	83	70	10.7	13.6	18.8	22.7	26.0	30.7	37.9	580	3.2
30			○			78	83	72	12.3	15.7	21.7	26.2	30.0	35.5	43.7	730	3.4

Sprühratencode	Gewindegröße					Sprühwinkel (°)			Sprührate (L/min)							Durchschnittlicher Tropfendurchmesser (µm)	Öffnungsdurchmesser (mm)
	Rc3/8	Rc1/2	Rc3/4	Rc1	Rc1*1/2	0.05 MPa	0.2 MPa	0.5 MPa	0.03 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa		
35				○		80	83	70	14.4	18.3	25.3	30.6	35.0	41.4	51.0	700	4.0
40				○		80	83	70	16.4	20.9	28.9	35.0	40.0	47.3	58.3		4.0
45				○		83	85	70	18.5	23.5	32.5	39.3	45.0	53.2	65.6	↵	4.0
50				○		83	85	72	20.5	26.1	36.1	43.7	50.0	59.1	72.9		4.0
55				○		83	85	72	22.6	28.7	39.7	48.1	55.0	65.0	80.2	900	4.0
60					○	75	80	70	24.6	31.3	43.3	52.4	60.0	70.9	87.5	800	5.0
70					○	78	83	70	28.7	36.5	50.5	61.2	70.0	82.7	102	↵	5.0
80					○	80	83	72	32.8	41.8	57.8	69.9	80.0	94.6	117		5.0
90					○	82	85	72	36.9	47.0	65.0	78.7	90.0	106	131	1,000	5.0

Produktcode

Verwenden Sie diesen Code, um Bestellungen aufzugeben.

〈Beispiel〉 3/8F JUP 03 S303

3/8F JUP 03 S303

Gewindegröße^{*1}

■ 3/8F

↵

■ 1*1/2F

Sprühratencode

■ 03

↵

■ 90

Material^{*2}

■ S303

↵

■ S316

*1) "M" steht für Außengewinde ("R" ist die ISO-Norm) und "F" für Innengewinde ("Rc" ISO-Norm). Beispiel: 3/8F = Rc3/8".

*2) Siehe „Material“ auf Seite 85 für Standardmaterialien jeder Größe.