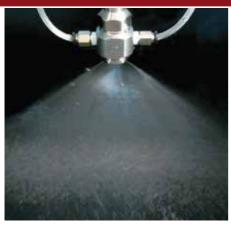
いけうち

Jet plat avec commande ON/OFF





[Répartition de la pulvérisation] [Couverture de la pulvérisation]

[Caractéristiques]

- Répartition de pulvérisation à jet plat en forme d'ellipse avec des bords en pente graduelle.
- Empêche l'égouttement après l'arrêt de la pulvérisation.
- Réponse rapide ON/OFF.
- La commande ON/OFF du jet peut être régulé par l'air comprimé pilote.

[Pression standard]

0.3 MPa

Écrou (S304) Support (S303)

[Applications]

Revêtement: Agents de démoulage, lubrifiant, additif alimentaire (condiments).

8910111213

Contrôle de l'humidité: Papier, aliments.

Série SO-V

	Série SO-V (avec orifice en céramique inséré)
Structure	Le spray ON / OFF peut être réglé en activant / désactivant l'air de pilotage. L'air de pilotage active un piston interne pour réguler le spray.
Matériau	Orifice de la buse: céramique Parties métalliques: S303
Masse	• 150 g

[Remarque] L'aspect et les dimensions peuvent varier légèrement en fonction des matériaux et des codes des buses.

Vis (S304) Les composants encadrés ci-dessus correspondent à l'adaptateur de montage (optionnel). Taille de connexion Rc1/8" 7 7 81* Taille de connexion Rc1/8" 17 29.5

- ①Orifice en céramique ②Colle : Araldite® ③Retenue de la tête
- 4 Capuchon S Joint (PTFE) 6 Adaptateur 7 Tête du ressort
- ®JJoint torique (FKM) 9Écrou de blocage @Joint Y (NBR) 11Piston
- ¹²Enveloppe (UHMWPE) ¹³Ressort (S304)

*Le trou ø1 est destiné au

dégagement d'air

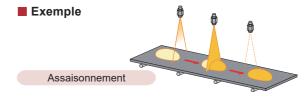
Adaptateur de montage (optionnel)

Un adaptateur de montage est disponible pour fixer la buse de la série SO-V sur un poteau, pour pulvériser dans la direction souhaitée.

Spécifiez « (avec adaptateur de montage \emptyset 10) » à la fin du code du produit à commander.

Code		Débit de pulvérisation							
débit de pulvé		(L/min)							
risation	115	90	80	65	50	40	25	15	0.3 MPa
02		0	0	0					0.20
03									0.30
04						0	0	0	0.40
05	0						0		0.50
07	0						0		0.70
10	0					0	0		1.00
15	0						0		1.50
20	0	0			0	0	0	0	2.00

Pour l'angle et le débit de pulvérisation à des pressions autres que 0,3 MPa, reportez-vous au tableau des buses de la série V, pages 31 - 32..



Temps d'opération

Air pilote	OFF	ON	OFF	ON	OFF
Liquide	Arrêt	Pulvériser	Arrêt	Pulvériser	Arrêt

Code produit

Utilisez ce code pour passer des commandes.

〈Exemple〉 1/8 SO-V 11503 S303 (avec adaptateur Ø10)

		`	,
1/8 SO-V	115	03	S303 (avec adaptateur Ø10)
	Code angle pulvérisation	Code débit pulvérisation	(en option)
	115	02	
	\$	5	
	15	20	

DISPONIBILITÉS!

Jet rectiligne

avec commande ON/OFF

Série SO-CM

Voir page 121 de ce catalogue.



- · Alimentation en pression de liquide à 0,5 MPa ou moins. · Fourniture de pression d'air pilote entre 0,2 et 0,5 MPa.
- L'air pilote ON/OFF règle la pulvérisation ON/OFF.
- Pour une meilleure fermeture et pour éviter que des gouttes d'eau ne tombent, purgez l'air à l'intérieur et entre l'électrovanne et la buse de la série SO-V au moment de l'arrêt, en utilisant une électrovanne à 3 voies.

Buses à jet plat avec commande ON/OFF SÉRIE **SO-V/SO-VV**

■ SO-V Series

Code de	Code de capacité de pulvérisation	Angle de pu	lvérisation (°)		Diamètre moyen des	Diamètre de passage					
l'angle de pulvérisation		0.15 MPa	0.3 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	gouttelettes (µm)	
	03	101	115	_	0.17	0.21	0.24	0.30	0.39	140	0.2
	04	102	115	-	0.23	0.28	0.33	0.40	0.52	}	0.2
	05	102	115	_	0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	160	0.3
115	07	103	115	_	0.40	0.49	0.57	0.70	0.90		0.3
	10	103	115	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	}	0.4
	15	104	115	0.61	0.87	1.06	1.23	1.50 2.00	1.94	070	0.5
	20	104	115	0.82	1.15	1.41	1.63		2.58	270	0.6
	02	76	90	-	0.12	0.14	0.16	0.20	0.26	145	0.2
	03	76	90	_	0.17	0.21 0.28	0.24	0.30 0.40	0.39	150	0.2
	04 05	77 77	90 90	-	0.23 0.29	0.28	0.33 0.41	0.40	0.52 0.65	170	0.3
90	05 07	78	90	_	0.40	0.33	0.41	0.70	0.85	170	0.3
00	10	78	90	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	\ \ \ \	0.4
	15	79	90	0.61	0.87	1.06	1.23	1.50	1.94	,	0.6
	20	79	90	0.82	1.15	1.41	1.63	2.00	2.58	280	0.7
	02	67	80	_	0.12	0.14	0.16	0.20			0.2
	02	67	80	-	0.12	0.14	0.16	0.20	0.26 0.39	150	0.2
	03	67	80	_	0.17	0.21	0.24	0.40	0.59	}	0.3
	05	67	80	_	0.29	0.25	0.41	0.50	0.65	180	0.3
80	07	68	80	_	0.40	0.49	0.57	0.70	0.90	100	0.4
	10	68	80	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	}	0.5
	15	69	80	0.61	0.87	1.06	1.23	1.50	1.94		0.7
	20	69	80	0.82	1.15	1.41	1.63	2.00	2.58	290	0.8
	02	52	65	_	0.12	0.14	0.16	0.20	0.26	155	0.2
	03	52	65	_	0.17	0.21	0.24	0.30	0.39	160	0.3
	04	52	65	_	0.23	0.28	0.33	0.40	0.52	>	0.3
65	05	52	65	_	0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	190	0.4
00	07	53	65	_	0.40	0.49	0.57	0.70	0.90		0.5
	10	54	65	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	}	0.6
	15	54	65	0.61	0.87	1.06	1.23	1.50	1.94		0.8
	20	55	65	0.82	1.15	1.41	1.63	2.00	2.58	310	0.9
	03	37	50	_	0.17	0.21	0.24	0.30	0.39	180	0.3
	04	37	50	-	0.23	0.28	0.33	0.40	0.52		0.4
	05	38	50	-	0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	210	0.4
50	07	38	50	_	0.40	0.49	0.57	0.70	0.90		0.5
	10	40	50	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	>	0.6
	15 20	40 41	50 50	0.61 0.82	0.87 1.15	1.06 1.41	1.23 1.63	1.50 2.00	1.94 2.58	340	0.8 1.0
	05 07	30	40	-	0.29	0.35	0.41	0.50 0.70	0.65	230	0.4
40	07 10	30 31	40 40	_ 0.41	0.40 0.58	0.49 0.71	0.57 0.82	1.00	0.90 1.29	\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	0.5 0.7
	20	32	40	0.41	1.15	1.41	1.63	2.00	2.58	380	1.0
	05 07	18	25	_	0.29	0.35 0.49	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65	270	0.5
25	07 10	18 18	25 25	_ 0.41	0.40 0.58	0.49	0.57	1.00	0.90 1.29	\ \ \ \ \ \	0.6
	15	19	25 25	0.41	0.56	1.06	1.23	1.50	1.29	440	1.0
	05 07	9	15	_	0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	310	0.5
15	07 10	9	15 15	_ 0.41	0.40 0.58	0.49 0.71	0.57 0.82	0.70 1.00	0.90 1.29	}	0.7 0.8
	15	10	15	0.41	0.56	1.06	1.23	1.50	1.29	510	1.0
	10	10	10	0.01	0.07	1.00	1.20	1.00	1.54	310	1.0



SO-V/SO-VV Série

■ SO-VV Series

Code de	Code de débit de	Angle	de pulvéris	ation (°)	Capacité de pulvérisation (L/min)							Diamètre moyen des	Diamètre de passage	
l'angle de pulvéri- sation	pulvéri- sation	0.15 MPa	0.3 MPa	0.7 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1 MPa	gouttelettes (µm)	
115	05 07	102 103	115 115	124 124	_ _	0.29 0.40	0.35 0.49	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65 0.90	0.76 1.07	0.91 1.28	180 200	0.3 0.3
	10	103	115	124	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	1.53	1.83	220	0.4
90	05 07 10	77 78 78	90 90 90	100 100 99	_ _ 0.41	0.29 0.40 0.58	0.35 0.49 0.71	0.41 0.57 0.82	0.50 0.70 1.00	0.65 0.90 1.29	0.76 1.07 1.53	0.91 1.28 1.83	190 210 230	0.3 0.4 0.5
80	05 07	67 68	80 80	90 89	_ _	0.29 0.40	0.35 0.49	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65 0.90	0.76 1.07	0.91 1.28	200 220	0.3 0.4
	10	68	80	89	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	1.53	1.83	240	0.5
0.5	05 07	52 53	65 65	74 74	_	0.29 0.40	0.35 0.49	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65 0.90	0.76 1.07	0.91 1.28	210 230	0.4 0.5
65	10	54	65	74	0.41	0.40	0.49	0.87	1.00	1.29	1.53	1.83	250	0.5
50	05 07 10	38 38 40	50 50 50	59 58 58	- - 0.41	0.29 0.40 0.58	0.35 0.49 0.71	0.41 0.57 0.82	0.50 0.70 1.00	0.65 0.90 1.29	0.76 1.07 1.53	0.91 1.28 1.83	230 250 270	0.4 0.5 0.6
	05	30	40	48	-	0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	0.76	0.91	250	0.4
40	07 10	30 31	40 40	48 47	_ 0.41	0.40 0.58	0.49 0.71	0.57 0.82	0.70 1.00	0.90 1.29	1.07 1.53	1.28 1.83	280 300	0.5 0.7
	05	18	25	32	-	0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	0.76	0.91	350	0.5
25	07	18	25	32	_	0.40	0.49	0.57	0.70	0.90	1.07	1.28	390	0.6
	10	18	25	32	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	1.53	1.83	420	0.8
15	05 07	9	15 15	22 21	_	0.29 0.40	0.35 0.49	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65 0.90	0.76 1.07	0.91 1.28	680 740	0.5 0.7
15	10	9	15	21	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	1.53	1.83	820	0.8

Tableau des temps de fonctionnement

L'activation et la désactivation de l'air pilote permettent de contrôler le fonctionnement de la pulvérisation.

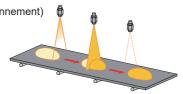
Air de pilotage

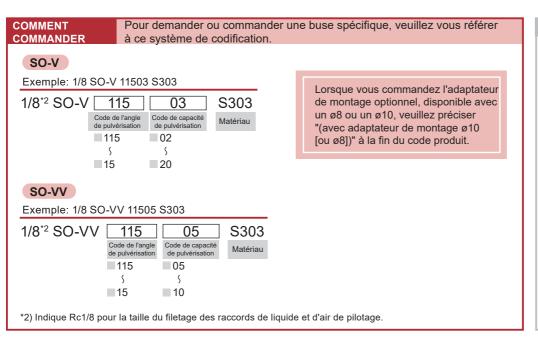
Liquide

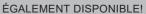
OFF	ON	OFF	ON	OFF
Stop	Spray	Stop	Spray	Stop

Exemple d'utilisation

Enrobage (assaisonnement)







Jet solide de courant

avec commande ON/OFF

SO-CC SO-CM

SERIES

Voir page 121 pour plus de détails



- Pression du liquide d'alimentation inférieure ou égale à 0,5 MPa pour la série SO-V, et inférieure ou égale à 1,0 MPa pour la série SO-VV.
- Fournir une pression d'air pilote entre 0,2 et 0,5 MPa.
- Pour une meilleure fermeture et pour éviter l'égouttage, purgez l'air entre l'électrovanne et la buse lorsqu'elle est fermée.en utilisant une électrovanne à 3 voies.