# いけうち

## Structure monobloc Buses à jet plat standard

### VVP/VP









# [Répartition de la pulvérisation]



#### [Caractéristiques]

- Répartition de la pulvérisation plate en forme de montagne avec des bords en pente graduelle.
- Les bords inclinés se chevauchent pour fournir une uniformité dans la couverture de pulvérisation dans des configurations à buses multiples.

PP moulé par enjection

#### [Pression standard]]

0.3 MPa

#### [Applications]

Nettoyage: Voitures, conteneurs, films, feutres, filtres, écrans, bouteilles, pierres concassées, terre et sable, pièces métalliques, machines, plaques d'acier et pièces.

Pulvérisation: Graveurs, huiles, lubrifiants, liquides, solutions, insecticides, herbicides.

Refroidissement: Gaz, vapeurs, échangeurs de chaleur, réservoirs, aciers, toits.

Rideau d'eau: Protection contre les incendies, protection thermique, dépoussiérage, désodorisation.

(2)

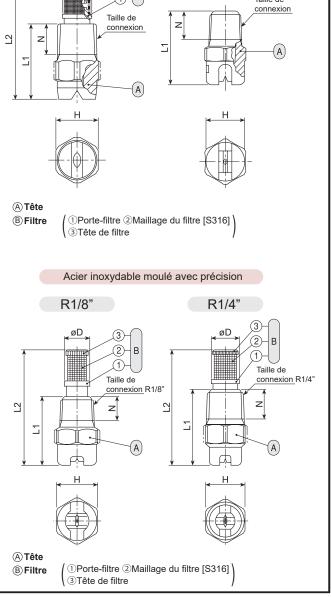
#### Série VVP

	Série VVP
Structure	En métal ou en plastique, structure en une seule pièce.     Modèles métalliques VVP avec un faible débit de pulvérisation livrés avec ou sans filtre.
Matériau	<ul> <li>\$303</li> <li>Équivalent \$316L (acier inoxydable moulé de précision) *\$ <ul> <li>Filtre pour buse en acier inoxydable: \$303 ou \$316</li> </ul> </li> <li>Matériau optionnel: \$316, PVC, PVDF, Polyéthylène de poids moléculaire ultra haut, ou autres</li> </ul>

Série	Taille de		Dimer	nsions	(mm)		Masse (g)*1			
Selle	connexion	L1	L2	Н	øD	N	S303	S316L équiv.	PP	
	R1/8	18.5	31	12	7.5	6.5	10	_	_	
	R1/4	25	40	14	10	10.5	21	_		
VVP*2	R3/8	30	_	19	_	10.5	37	_	_	
V VP -	R1/2	38	_	23	_	14	65	_		
	R3/4	45	_	29	_	15	110	_	_	
	R1	55	_	35	_	18	170	_	_	
VVP*3	R1/8	20	33.5	12	7.5	7	_	9.6	_	
Moulage de précision en acier inoxydable	R1/4	27	41	14	10	10.5	_	16		
VVP-PP	R1/8	22	_	12	_	8.5	_	_	1.1	
(Moule d'injection)	R1/4	27		14	_	11.5	_	_	2.2	

- \*1) Avec filtre, ajouter 2 à 5 g à la masse précédente.
- \*2) Le VVP avec un code de débit de pulvérisation de 20 ou plus petit diffère légèrement par les dimensions (L1, L2) indiquées dans le tableau et par la forme de la pointe de la buse. Contactez-nous pour plus de détails.
- \* 3) Voir le tableau à la page 20 pour connaître les disponibilités.

[Remarque] L'aspect et les dimensions peuvent varier légèrement en fonction des matériaux et des codes des buses.



#### Structure monobloc Buses à jet plat standard Série VVP/VP



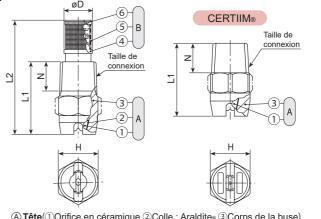
#### Série VP

#### Série VP (avec orifice en céramique inséré) L'orifice en céramique est inséré et collé au corps en métal ou en plastique. • Modèles métalliques VP avec un faible débit de Structure pulvérisation livrés avec ou sans filtre. • CERTIIM® est une buse en plastique avec un orifice en céramique moulé en une seule injection • Orifice de la buse: céramique • Parties métalliques: S303 Matériau • Corps en plastique: PVDF

Matériau	Taille de		Dimer	nsions(	mm)		Mass	e(g)*1
Materiau	connexion	L1	L2	Н	øD	N	S303	CER- TIIM®
Métal	R1/8	16.5	30	12	7.5	6.5	8	
iviciai	R1/4	26	40	14	10	10.5	20	
PVDF	R1/8	22	_	12	_	8.5	_	2.1
(CERTIIM®)	R1/4	26	_	14	_	10.5	_	6

• Matériau optionnel: S316 ou autres

\*1) Avec filtre, ajouter 2 à 5 g à la masse précédente.



**♠ Tête**(①Orifice en céramique ②Colle : Araldite<sub>®</sub> ③Corps de la buse)

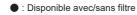
® Filtre / ④ Porte-filtre ⑤ Maillage du filtre [S316] \

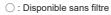
⑥Tête de filtre

[Remarque] L'aspect et les dimensions peuvent varier légèrement en fonction des matériaux et des codes des buses.

#### Serie VVP, serie VP

Code	Code	Taille de connexion												Angle d		Débit de pulvérisation (L/min)									Diamètre	Dia.		
angle	débit				۷۱	/P					V	Р		puiv	érisatio	on (*)						(=, .	,			moyen	pass.	Taille maillage
de pulvéri			Т	out	méta	al		To plast	ut ique	Mé	étal	CE	R- M⊛	0.15	0.3	0.7	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5	0.7	1	2	des gouttes	libre orifice	du filtre
sation	sation	R1/8	R1/4	R3/8	R1/2	R3/4	R1	R1/8	R1/4	R1/8	R1/4	R1/8	R1/4	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	(µm)	(mm)	
115	03 04 05 07 10 15 20 30 40 60 80 100 200 230 260 300 400	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••	000	0	110/1		000000000	000000000			000000	0000000	101 102 102 103 103 104 104 105 106 107 107 107 109 109 109 110	115 115 115 115 115 115 115 115 115 115	124 124 124 124 123 123 122 121 121 120 120 119 119 118		0.17 0.23 0.29 0.40 0.58 0.87 1.15 1.73 2.31 3.46 4.62 5.77 11.5 13.3 15.0 17.3 23.1	0.21 0.28 0.35 0.49 0.71 1.06 1.41 2.12 2.83 4.24 5.66 7.07 14.1 16.3 18.4 21.2 28.3	0.24 0.33 0.41 0.57 0.82 1.23 1.63 2.45 3.27 4.90 6.53 8.17 16.3 18.8 21.2 24.5 32.7	0.30 0.40 0.50 0.70 1.00 1.50 2.00 3.00 4.00 8.00 10.0 20.0 23.0 26.0 30.0 40.0	0.39 0.52 0.65 0.90 1.29 1.94 2.58 3.88 5.16 7.75 10.3 12.9 25.8 29.7 33.6 38.7 51.6	0.46 0.61 0.76 1.07 1.53 2.29 3.06 4.58 6.11 9.17 12.2 15.3 30.6 35.1 39.7 45.8 61.1	0.55 0.73 0.91 1.28 1.83 2.74 3.65 5.48 7.30 11.0 14.6 18.3 36.5 42.0 47.5 54.8 73.0	0.77 1.03 1.29 1.81 2.58 3.87 5.16 7.75 10.3 15.5 20.6 25.8 51.6 59.4 67.1 77.5 103	140 \$ 160 \$ 270 \$ 510 \$ 580	0.2 0.2 0.3 0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0 1.2 1.7 2.4 2.7 2.8 3.0 3.5	200 200 150 150 150 100 100 50 
	500 600 800 1000				00	00								110 111 111 111	115 115 115 115	118 118 117 117	20.4 24.5 32.7 40.8	28.9 34.6 46.2 57.7	35.4 42.4 56.5 70.7	40.8 49.0 65.3 81.7	50.0 60.0 80.0 100	64.6 77.5 103 129	76.4 91.7 122 153	91.3 110 146 183	129 155 206 258	\$ 610 700 \$	3.9 4.3 5.0 5.6	_ _ _ _
	1500						0						_	111	115	117	61.2	86.6	106	122	150	194			387	900	7.2	
	02 03 04							000	000			0000	0000	76 76 77	90 90 90	100 100 100		0.12 0.17 0.23	0.14 0.21 0.28	0.16 0.24 0.33	0.20 0.30 0.40	0.26 0.39 0.52	0.31 0.46 0.61	0.37 0.55 0.73	0.52 0.77 1.03	145 150 \$	0.2 0.2 0.3	200 200 150
	05 07							0		d	6	0	0	77 78	90 90	100 100	_	0.29	0.35	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65 0.90	0.76 1.07	0.91 1.28	1.29 1.81	170	0.3	150 150
	10							0	0				0	78	90	99	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	1.53	1.83	2.58	S	0.5	100
	15 20	Н	Н						18		Н		8	79 79	90 90	99 98	0.61 0.82	0.87	1.06 1.41	1.23 1.63	1.50 2.00	1.94 2.58	2.29 3.06	2.74 3.65	3.87 5.16		0.6 0.7	100 50
	30	Ŏ							ŏ		Ŏ		ŏ	80	90	97	1.23	1.73	2.12	2.45	3.00	3.88	4.58	5.48	7.75	280	0.9	50
	40	0	0					0	0		0		0	81	90	97	1.63	2.31	2.83	3.27	4.00	5.16	6.11	7.30	10.3		1.1	_
	50 60	00	00										$\cup$	81 82	90 90	97 96	2.04 2.45	2.89 3.46	3.54 4.24	4.08 4.90	5.00 6.00	6.46 7.75	7.64 9.17	9.13	12.9 15.5		1.2 1.3	
	80		Ŏ											82	90	96	3.27	4.62	5.66	6.53	8.00	10.3	12.2	14.6	20.6		1.5	_
90	100	00												82	90	96	4.08	5.77	7.07	8.17	10.0	12.9	15.3	18.3	25.8	S	1.7	_
	120 140													83 83	90 90	95 95	4.90 5.72	6.93 8.08	8.49 9.90	9.80	12.0 14.0	15.5 18.1	18.3 21.4	21.9 25.6	31.0 36.1		2.0 2.2	
	170		Ŏ											83	90	95	6.94	9.82	12.0	13.9	17.0	22.0	26.0	31.1	43.9		2.4	_
	200		Ŏ											84 84	90 90	95 94	8.16 9.39	11.5	14.1	16.3	20.0	25.8	30.6	36.5	51.6 59.4	540	2.6	_
	230 260		00											84 84	90	94	10.6	13.3 15.0	16.3 18.4	18.8 21.2	23.0 26.0	29.7 33.6	35.1 39.7	42.0 47.5	59.4 67.1	s	2.8 3.1	
	300		Ŏ											84	90	94	12.2	17.3	21.2	24.5	30.0	38.7	45.8	54.8	77.5	,	3.4	_
	400			0										85	90	94	16.3	23.1	28.3	32.7	40.0	51.6	61.1	73.0	103	580	3.8	_
	500 600				00									85 86	90 90	93 93	20.4 24.5	28.9 34.6	35.4 42.4	40.8 49.0	50.0 60.0	64.6 77.5	76.4 91.7	91.3	129 155	S	4.2 4.7	
	800				ŏ									86	90	93	32.7	46.2	56.5	65.3	80.0	103	122	146	206	700	5.4	_
	900					0								86	90	92	36.7	52.0	63.6	73.5	90.0	116	137	164	232	750	5.7	_
	1000					9								86 86	90	92 92	40.8	57.7	70.7	81.7	100	129	153	183	258	s	6.0	_
	1200 1500					0	0							86 86	90 90	92	49.0 61.2	69.3 86.6	84.9 106	98.0 122	120 150	155 194	183 229	219 274	310 387	950	6.6 7.2	





: Type d'acier inoxydable moulé avec précision disponible (voir page 20)



Cod		ode	Taille de connexion  VVP  VP								\//		pul	Angle d vérisatio	e on (°)			Débit	de pul	vérisati	on (L/m	n (L/min)				Dia.	Taille	
angl de pulve satio	d éri pul	tion	24/0	_	_	mé	tal	D4	To plast	ique	Mé	tal	CER	- MPa	0.3 MPa	0.7 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1 MPa	2 MPa	moyen des gouttes (µm)	pass. libre orifice (mm)	maillag e du filtre
80	1 1 2 3 4 5 6	02 03 04 05 07 10 15 20 30 40 50 60 80 1100 1120 2200 3300 4400 6600 6600 6600 6600	R11/8	• OOO	R3/8	R1/2	R3/4	KI	(N)	\(\cdot\)	K1/8	R1/4	R1/8 R	67 67 67 67 68 68 68 69 70 71 71 71 72 72 72 72 73 74 74 75 76 76	80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 80 8	90 90 90 90 89 89 88 87 86 86 86 85 85 85 85 84 83 83 83 82 82		0.12 0.17 0.23 0.29 0.40 0.58 0.87 1.15 1.73 2.31 2.89 3.46 4.62 5.77 6.93 11.5 17.3 23.1 28.9 34.6 46.2 57.7	0.14 0.21 0.28 0.35 0.49 0.71 1.06 1.41 2.12 2.83 3.54 4.24 5.65 7.07 8.49 14.1 21.2 28.3 35.4 4.24 56.5 70.7	0.16 0.24 0.33 0.41 0.57 0.82 1.23 1.63 2.45 3.27 4.08 4.90 6.53 8.17 40.8 49.0 65.3 81.7	0.30 0.40 0.50 0.70 1.00 1.50 2.00 3.00 6.00 8.00 12.0 20.0 30.0 40.0 50.0 60.0 80.0 10.0	0.26 0.39 0.52 0.65 0.90 1.29 1.94 2.58 3.88 5.16 6.46 7.75 10.3 12.9 15.5 25.8 38.7 51.6 64.6 77.5	0.31 0.46 0.61 1.07 1.53 2.29 3.06 4.58 6.11 7.64 9.17 12.2 15.3 30.6 45.8 61.1 76.4 91.7		0.52 0.77 1.03 1.29 1.81 2.58 3.87 5.16 7.75 10.3 12.9 15.5 20.6 25.8 31.0 51.6 77.5 103 129 15.5 20.6 25.8 25.8	150 \$ 180 \$ 290 \$ 550 570 600 \$ 850	0.2 0.3 0.3 0.4 0.5 0.7 0.8 1.0 1.2 1.4 1.5 1.7 4.1 4.8 5.1 6.1 6.2	200 150 150 150 150 150 100 50
65	1 1 1 1 2 3 4 5 6	02 03 04 05 07 10 15 20 30 40 50 60 80 1100 1170 200 1440 140 140 140 600 600 600 600 600 600 600 600 600 6	0000000	••00000 0000	00				000000000000000000000000000000000000000	000000000000000				52 52 53 54 54 55 56 56 56	65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 65 6	75 75 75 74 74 73 73 72 72 71 71 71 70 70 69 69 69 69 69 67 67 67 66 66 66	0.41 0.61 0.82 1.23 1.63 2.04 2.45 3.27 6.94 8.16 12.2 16.3 20.4 24.5 32.7 40.8 61.2	0.12 0.17 0.23 0.29 0.40 0.58 0.87 1.173 2.31 2.89 3.46 4.62 5.77 6.93 8.08 9.82 11.5 17.3 23.1 28.9 34.6 46.2 5.77 86.6	0.14 0.21 0.28 0.35 0.49 0.71 1.06 1.41 2.12 2.83 3.54 4.24 5.66 7.07 8.49 9.90 12.0 14.1 21.2 28.3 35.4 42.4 56.5 70.7	0.16 0.24 0.33 0.41 1.057 0.82 1.23 1.63 2.45 3.27 4.08 4.90 6.53 8.17 9.80 11.4 13.9 16.3 24.5 32.7 40.8 49.0 65.3 81.7	0.20 0.30 0.40 0.50 0.70 1.00 1.50 2.00 3.00 6.00 8.00 12.0 14.0 17.0 20.0 30.0 40.0 50.0 60.0 80.0	0.26 0.39 0.52 0.65 0.90 1.29 1.94 2.58 3.88 5.16 6.46 7.75 10.3 12.9 15.5 18.1 22.0 25.8 38.7 51.6 64.6 77.5	0.31 0.46 0.61 1.07 1.53 2.29 3.06 4.58 6.11 7.64 9.17 12.2 15.3 21.4 26.0 30.6 45.8 61.1 76.4 91.7 122 153 229		0.52 0.77 1.03 1.29 1.81 2.58 3.87 5.16 7.75 10.3 12.9 15.5 20.6 25.8 31.0 36.1 43.9 51.6 77.5 103 129 155 206 25.8	155 160 \$ 190 \$ 310 \$ 580 650 \$ 1,000	0.2 0.3 0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 0.9 1.1 1.5 1.6 1.9 2.5 2.8 3.0 4.7 5.3 5.7 6.5 7.3 9.0	200 150 150 100 100 50
50	1 2 3 4 5 6 8 10	03   04   05   07   10   15   20   30   40   50   60   80   120   200   600   600   600   600   600   600   600   600   600	• • • 000 00	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •					0	0		•		37 37 38 38 38 40 40 41 42 42 42 43	50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 50 5	60 60 59 58 57 57 56 55 55 55 54 53 52 52 52 51 51	0.41 0.61 0.82 1.23 1.63 2.04 2.45 3.27 4.90 8.16 12.2 16.3 20.4 24.5 32.7 40.8 61.2	0.17 0.23 0.29 0.40 0.58 0.87 1.15 1.73 2.31 2.89 3.46 4.62 6.93 11.5 17.3 23.1 28.9 34.6 46.2 57.7 86.6	0.21 0.28 0.35 0.49 0.71 1.06 1.41 2.12 2.83 3.54 4.24 5.66 8.49 14.1 21.2 28.3 35.4 42.4 56.5 70.7	0.24 0.33 0.41 0.57 0.82 1.63 2.45 3.27 4.08 4.90 6.53 9.80 16.3 24.5 32.7 40.8 49.0 65.3 81.7 122	0.30 0.40 0.50 0.70 1.00 1.50 2.00 3.00 4.00 5.00 6.00	0.39 0.52 0.65 0.90 1.29 1.94 2.58 3.88 5.16 6.46 7.75 10.3 15.5 25.8 38.7 51.6 64.6 77.5 103	0.46 0.61 0.76 1.07 1.53 2.29 3.06 4.58 6.11 7.64 9.17 12.2 18.3 30.6 45.8 61.1 76.4 91.7 122 153 229	0.55 0.73 0.91 1.28 1.83 2.74 3.65 5.48 7.30 9.13 11.0 14.6 21.9 36.5 54.8 73.0 91.3 110 146 183 274	0.77 1.03 1.29 1.81 2.58 3.87 5.16 7.75 10.3 12.9 15.5 20.6 77.5 103 129 15.5 20.6 258 387	180 \$ 210 \$ 340 \$ 550 640 \$ 750 \$ 1,000 1,100	0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0 1.2 1.4 1.6 1.7 2.0 2.5 3.3 4.2 4.9 5.6 6.1 7.1 7.9	150 150 150 100 100 50 — — — — — — — — —

 <sup>:</sup> Disponible avec/sans filtre



 $<sup>\</sup>bigcirc$  : Disponible sans filtre

<sup>:</sup> Type d'acier inoxydable moulé avec précision disponible (voir page 20)

### Structure monobloc Buses à jet plat standard





	Code	Code						e co	onnexi	on			nul	Angle d vérisatio	e on (°)			Débi	t de pu	vérisati	ion (L/m	nin)			Dia.	Dia.	Taille
	angle de	débit de pulvéri				<b>VV</b> méta		_	Tout	N/A	VF	CER-	0.15	0.3	0.7	0.05	0.1	0.15	0.2	0.3	0.5	0.7	1	2	moyen des	pass. libre	maillag e du
	sation	sation	D4/0					- 1	lastique			TIIM®	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	MPa	gouttes (µm)	orifice (mm)	filtre
-			R1/8	K 1/4	K3/8	KI/Z	K3/4 F	R1   F	R1/8 R1/4	KI/ŏ	K 1/4 I	K1/8 K1/															
		05 07	H										30	40 40	48 48		0.29 0.40	0.35 0.49	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65 0.90	0.76 1.07	0.91 1.28	1.29 1.81	230	0.4	150 100
		10		ŏ									31	40	47	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	1.53	1.83	2.58	S	0.7	50
		20	$\circ$	$\circ$									32	40	46	0.82	1.15	1.41	1.63	2.00	2.58	3.06	3.65	5.16	380	1.0	_
		30	Ó	Õ									33	40	46	1.23	1.73	2.12	2.45	3.00	3.88	4.58	5.48	7.75		1.3	_
		40	91	9									33	40	45	1.63	2.31	2.83	3.27	4.00	5.16	6.11	7.30	10.3	S	1.5	_
		80 120	$\otimes$	9									34 35	40 40	44 44	3.27 4.90	4.62 6.93	5.66 8.49	6.53 9.80	8.00 12.0	10.3 15.5	12.2 18.3	14.6 21.9	20.6 31.0		2.1	_
	40	200	$\subseteq$										35	40	43	8.16	11.5	14.1	16.3	20.0	25.8	30.6	36.5	51.6	710	3.5	_
		300		ŏI									36	40	42	12.2	17.3	21.2	24.5	30.0	38.7	45.8	54.8	77.5	800	4.5	_
		400			0								36	40	42	16.3	23.1	28.3	32.7	40.0	51.6	61.1	73.0	103	S	5.3	_
	500			$\circ$								37	40	42	20.4	28.9	35.4	40.8	50.0	64.6	76.4	91.3	129	850	5.8		
		600				$\mathbb{Q}$							37	40	42	24.5	34.6	42.4	49.0	60.0	77.5	91.7	110	155	s	6.6	_
		800				$\cup$							37	40	41	32.7	46.2 57.7	56.5 70.7	65.3	80.0	103	122		206	1 100	7.4	_
		1000 1500					81						38 38	40 40	41	40.8 61.2	86.6	106	81.7 122	100 150	129 194	153 229	183 274	258 387	1,100 1,200	8.3	_
-								+					18	25	32		0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	0.76	0.91	1.29	270	0.5	100
		05 07	H	H									18	25	32	_	0.29	0.33	0.41	0.50	0.03	1.07	1.28	1.81	2/0	0.5	100
		15	Ŏ	ŏ									19	25	31	0.61	0.40	1.06	1.23	1.50	1.94	2.29	2.74	3.87	S	1.0	_
	25	30	Ŏ	ŏI									19	25	30	1.23	1.73	2.12	2.45	3.00	3.88	4.58	5.48	7.75	440	1.4	_
	23	40	O	Õ									19	25	30	1.63	2.31	2.83	3.27	4.00	5.16	6.11	7.30	10.3	S	1.7	_
		80	$\circ$	$\bigcirc$									20	25	29	3.27	4.62	5.66	6.53	8.00	10.3	12.2	14.6	20.6		2.3	_
		200 300		$\mathbb{R}$									21 21	25 25	27 27	8.16 12.2	11.5 17.3	14.1 21.2	16.3 24.5	20.0 30.0	25.8 38.7	30.6 45.8	36.5 54.8	51.6 77.5	850 950	4.0	_
-								+																		4.9	
		05 07	H	H									9 9	15 15	22 21		0.29 0.40	0.35 0.49	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65 0.90	0.76 1.07	0.91 1.28	1.29 1.81	310	0.5	100 50
		15	ă	ă									10	15	20	0.61	0.40	1.06	1.23	1.50	1.94	2.29	2.74	3.87	S	1.0	50
	45	30	ŏl	ŏl									10	15	19	1.23	1.73	2.12	2.45	3.00	3.88	4.58	5.48	7.75	510	1.5	_
	15	40	Ŏ	Ŏ									10	15	19	1.63	2.31	2.83	3.27	4.00	5.16	6.11	7.30	10.3	,	1.7	_
		80		0									11	15	18	3.27	4.62	5.66	6.53	8.00	10.3	12.2	14.6	20.6	)	2.4	_
		200		$\bigcirc$									11	15	17	8.16	11.5	14.1	16.3	20.0	25.8	30.6	36.5	51.6	1,000	4.0	_
		300		$\cup$									12	15	17	12.2	17.3	21.2	24.5	30.0	38.7	45.8	54.8	77.5	1,100	5.0	_

: Disponible avec/sans filtre

○ : Disponible sans filtre

#### Série VVP (acier inoxydable moulé avec précision, faible débit de pulvérisation)

Code angle	Code débit	Taille conn	e de exion		Angle de vérisatior				Débit	de pulvé	risation	(L/min)				Dia. moyen	Dia. pass.	Taille maillag
de pulvéri sation	de pulvéri sation	R1/8	R1/4	0.15 MPa	0.3 MPa	0.7 MPa	0.05 MPa	0.1 MPa	0.15 MPa	0.2 MPa	0.3 MPa	0.5 MPa	0.7 MPa	1 MPa	2 MPa	des goutte s (µm)	libre orifice (mm)	e du filtre
445	03 04	•	•	101 102	115 115	124 124	_	_	0.21 0.28	0.24 0.33	0.30 0.40	0.39 0.52	0.46 0.61	0.55 0.73	0.77 1.03	140	0.2 0.2	200 200
115	05 07			102 103	115 115	124 124	_	0.29 0.40	0.35	0.41 0.57	0.50 0.70	0.65 0.90	0.76 1.07	0.91 1.28	1.29	S	0.3 0.3	150 150
	10	•		103	115	124	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	1.53	1.83	2.58	270	0.4	150
	03			76	90	100	_	_	0.21	0.24	0.30	0.39	0.46	0.55	0.77	150	0.2	200
90	04			77	90	100	_	_	0.28	0.33	0.40	0.52	0.61	0.73	1.03		0.3	150
90	05			77	90	100	_	0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	0.76	0.91	1.29	S	0.3	150
	07 10			78 78	90 90	100 99	0.41	0.40 0.58	0.49 0.71	0.57 0.82	0.70 1.00	0.90 1.29	1.07 1.53	1.28 1.83	1.81 2.58	280	0.4 0.5	150 100
80	07 10		•	68 68	80 80	89 89	_ 0.41	0.40 0.58	0.49 0.71	0.57 0.82	0.70 1.00	0.90 1.29	1.07 1.53	1.28 1.83	1.81 2.58	180 290	0.4 0.5	150 100
	03			52	65	75	_	_	0.21	0.24	0.30	0.39	0.46	0.55	0.77	160	0.3	150
	04			52	65	75	_	_	0.28	0.24	0.40	0.52	0.40	0.73	1.03	100	0.3	150
65	05	ŏ		52	65	74	_	0.29	0.35	0.41	0.50	0.65	0.76	0.91	1.29	(	0.4	150
	07		ě	53	65	74	_	0.40	0.49	0.57	0.70	0.90	1.07	1.28	1.81	<b> </b>	0.5	100
	10			54	65	73	0.41	0.58	0.71	0.82	1.00	1.29	1.53	1.83	2 58	310	0.6	100

• : Disponible avec/sans filtre

#### Code produit Utilisez ce code pour passer des commandes. ①Série VVP/VP 2) Série VVP (Acier inoxydable moulé avec précision, faible débit de pulvérisation) (Exemple) 1/4M VVP 11515 S303W (Exemple) 1/4M VVP 6507 S316L-IN + WS303 S303 W 1/4M VVP W S303 1/4M V VP 115 15 65 07 S316-IN + Taille de Code débit Taille de Code angle Code débit Matériau du filtre Matériau Filtre Filtre angle pulvérisation connexion\* pulvérisation connexion\*4 pulvérisation pulvérisation 03 04 05 S303 S316 W (avec filtre) (Sans "W" W (avec filtre) (Sans "W" 1/8M VVP S303 115 **115** 02 1/8M TPVDF ■ VP 1/4M 15 **6**5 ■1M **1500** signifie "sans signifie "sans 07 10 filtre") \*4) « M » indique une connexion mâle (« R » est la norme ISO) et « F » indique une connexion femelle (« Rc » ISO standard). Exemple : 1/8M = R1/8". \*5) TPVDF uniquement disponible dans la série VP. PP-IN uniquement dans la série VVP.

